



### **GE Water appelle les gouvernements à soutenir durablement les technologies de réutilisation d'eau**

*La Journée mondiale de l'eau attire l'attention sur le problème de pénurie d'eau potable dans le monde*

*Les technologies de réutilisation de l'eau existent; reste aux gouvernements à mettre en place des politiques incitatives pour garantir leur implantation durable*

Belfort, France – 18 mars 2010 – Selon le Programme de Développement des Nations Unies, plus d'un milliard d'individus, soit environ un sixième de la population mondiale, n'a pas accès à l'eau potable et deux milliards ne disposent pas d'installations sanitaires satisfaisantes. Si les comportements liés à la consommation d'eau ne changent pas, deux tiers des habitants de la planète manqueront cruellement d'eau d'ici 2025. Au niveau européen, 11 % de la population est déjà touchée par des problèmes de pénurie d'eau.

La Journée mondiale de l'eau est l'occasion d'encourager, au niveau mondial, la généralisation des pratiques de réutilisation de l'eau, une étape essentielle pour résoudre rapidement et efficacement la menace de pénurie d'eau propre dans le monde.

*« Les technologies de traitement et de réutilisation de l'eau, qui permettraient d'enrayer cette menace mondiale, existent déjà. Malheureusement, elles sont trop peu souvent utilisées », déclare Michel Mercusot, responsable des projets et des partenariats de GE Water & Process Technologies. « En Europe, par exemple, il revient moins cher de prélever l'eau d'une rivière ou d'un puits plutôt que de la traiter et de la réutiliser. »*

En Europe, seuls 2,4% de l'eau prélevée dans un effluent sont réutilisés<sup>1</sup>. Préconisant des incitations fiscale et politique pour initier une meilleure réutilisation de l'eau, M. Mercusot indique que : *« Grâce à un cadre favorable comme la directive-cadre sur l'eau fixée par l'Union européenne et la mise en application au niveau des pays de mesures d'économie d'eau et de politiques de prix, nous pouvons avancer rapidement vers une société qui adopte et promeut la réutilisation de l'eau. »*

*« Grâce à des technologies adaptées, nous pouvons collaborer aux actions menées par la Commission européenne encourageant la prise en compte des stratégies liées à l'eau dans la politique environnementale et dans celle qui favorise l'efficacité des ressources », ajoute David Jellison, Directeur de GE Water and Process Technologies pour l'Europe de l'Ouest.*

GE Power & Water fournit des technologies et des solutions pour le traitement et la réutilisation de l'eau dotées d'une excellente réputation et continue d'investir pour améliorer les produits actuels et développer de nouvelles technologies, encore plus pointues. Le Groupe propose une large gamme de produits destinés au traitement de l'eau, notamment des équipements de dessalement d'eau de mer, des circuits de refroidissement, de la prétrouchemie, des équipements de purification d'eau, des chaudières...

---

<sup>1</sup> Source : Groupe de Travail pour la réutilisation des eaux usées de la composante méditerranéenne de l'initiative européenne pour l'eau

GE ne cesse d'améliorer ses compétences pour permettre à ses clients de résoudre les problèmes d'eau dans le monde. A titre d'exemple, GE crée actuellement un centre d'excellence à Oroszlány, en Hongrie pour la fabrication de membranes d'ultrafiltration ZeeWeed. La technologie ZeeWeed constitue la clé de voûte de la gamme de produits de filtration de GE et a été mise en place sur plus de 500 installations d'eau potable et d'eaux usées à travers le monde. Un second centre d'excellence a été inauguré à Minnetonka, dans le Minnesota, aux Etats-Unis, dans lequel sont fabriquées des membranes d'osmose inverse et de nanofiltration. Un centre d'excellence GE réunit les meilleures compétences et le savoir-faire le plus complet du Groupe dans un secteur technologique particulier. Afin d'augmenter sans cesse ses compétences et sa présence mondiale, GE a établi un centre mondial de R&D à Singapour et a récemment ouvert le GE Saudi Water and Process Technologies Center à Dammam, en Arabie Saoudite.

Les exemples suivants témoignent de la qualité et de la fiabilité des équipements mis en place par GE dans des projets de traitement et de réutilisation d'eau aux quatre coins du monde, que ce soit dans des petites installations commerciales ou dans la plus grande centrale de réutilisation d'eau au Koweït :

- En dotant l'usine de traitement de l'eau au bord du Nordkanal à Düsseldorf, en Allemagne, de la technologie de GE, la globalité du canal a retrouvé une qualité d'eau de baignade. Lors de sa mise en service en décembre 2003, la centrale de traitement des eaux usées du Nordkanal constituait le plus grand bioréacteur équipé d'une membrane d'ultrafiltration au monde
- La centrale électrique de Tilbury en Angleterre, exploitée par RWE npower peut produire 1 063 MW d'électricité ce qui représente suffisamment d'énergie pour satisfaire les besoins d'1,4 million de personnes soit 80% de la population totale du comté d'Essex. Dans le cadre d'un accord de sous-traitance du traitement de l'eau, GE est, depuis 2001, le fournisseur en eau déminéralisée pour de tels projets. Récemment, GE a ajouté des variateurs de vitesse sur le système d'osmose inverse pour l'eau saumâtre, ce qui a permis de réduire la demande en énergie de 50 % pour l'exploitant et de réduire de près de 850 tonnes par an les émissions de CO<sub>2</sub>.
- Basée à Abrera (Barcelone), en Espagne, la centrale de traitement d'eau potable d'Aigües Ter-Llobregat était confrontée aux mêmes problèmes d'approvisionnement d'eau que ceux qui affectent une grande partie de la Catalogne, notamment la pénurie et la mauvaise qualité de l'eau et les problèmes de réglementation. Depuis la mise en place du système d'électrodialyse inverse de GE, la centrale récupère 90 % de ses eaux usées et fonctionne presque en circuit fermé. En avril 2009, la centrale a reçu le prix du meilleur projet de membrane de l'année à la cérémonie des Global Water Awards.
- Installé dans la centrale électrique de Katowice en Pologne, le système d'ultrafiltration ZeeWeed de GE permet l'approvisionnement en eau du circuit de refroidissement. Depuis 1999, trois trains (terme à vérifier) de membranes ZeeWeed de GE mis en parallèle permettent de filtrer l'effluent secondaire de la centrale pour le traitement local des eaux usées qui, une fois filtrées, alimenteront la centrale. Ainsi, l'exploitant bénéficie d'une eau brute peu chère, de coûts de fonctionnement bas et d'un bilan écologique équivalent à celui d'une petite centrale.